

如何选购倒角机坡口机铣边机 (本文旨在让客户选择到最适合自己的机型)

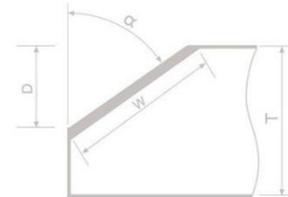
坡口机：是指在焊接领域，给板材倒一个角便于焊接的填缝倒角。

铣边机：是指给板材倒角、坡口、齐边、斜势、台阶等精加工。也有称为刨边机。

倒角机：是一个广义的说法，我们这是指给金属材料的倒角。其实包括坡口、铣边。

一、几个专业术语概念

- 1、坡口面角度 (α)：焊接表面的垂直面与坡口面之间的夹角称为坡口面角度。
- 2、坡口机面大小 (W)：焊接表面的宽度。
- 3、坡口深度 (D)：焊接面的垂直高度。
- 4、板厚 (T)：板材的整个厚度。



二、倒角机的一般分类

- 1、按照作用的场所不同分为：倒角机、坡口机、铣边机。
- 2、按照机器结构方式的不同分为：手持便携式、移动式和台式。
- 3、按照倒坡口面能力的大小分为：小型、中型、大型规格。

用户在选购机器时，应清楚：**板厚(T)、板材大小、坡口面大小(W)、坡口面角度(α)、板材材质、预算等。**

三、如何选择坡口机铣边机

- 1、少量坡口作业、需要便利性强、成本预算不高等情况：选择[便携式坡口铣边机](#)。
- 2、如果是批量作业，在钢结构、起重机、人防工程、环境工程、水利建设、造船等对坡口面质量要求不太高追求加工效率的行业选择[滚剪自行式坡口机](#)。
- 3、如果是批量作业，在汽车制造、钣金、压力容器、核电、造船、石化工程、制冷罐体、机柜制造等对坡口面质量要求高的行业选择[铣削自行式坡口机](#)。(尤其适合不锈钢坡口铣边)
- 4、其他情况：
 - 1) 三角板、饼形板、短的环筒一般选 [MH-20](#);
 - 2) 既有平板又有圆筒的倒坡口，还有些平板间断倒坡口的，手推式选 [MH-15S](#)；自行式的选 [MH-08](#)
 - 3) 曲线板、圆孔、弧线板倒平口选曲线坡口机 [MH-18](#);
 - 4) 长窄条(宽度在 30mm 左右的板材)选 [XBJ-800](#) 或 [MH-18](#);
 - 5) 需要倒 X 型上下坡口，选用专利产品 R 系列带翻转功能滚剪式 [MH-20R](#) 或铣削式 [XBJ-800R](#);
 - 6) 过渡坡口、削斜、齐边、多角度坡口铣边等选用 [XBJ-800L](#);
 - 7) 一些 4~6mm 薄板倒坡口。手持式的 [AZJ-12](#)，自行的 [MH-8B](#);
 - 8) 小的板材铣边选 [XBJ-100](#)，小的板材倒焊接坡口选 [MH-20](#);
 - 9) 小的去毛刺精密倒角工艺[选择手持式倒角机](#)或小的异形工件倒角选 [台式倒角机](#);

四、Monghao®坡口机阐述

作为坡口机领域的佼佼者，Monghao®公司引领着坡口机行业的发展和 innovation。不仅品种齐全，能满足客户的不同需求；而且质量上乘，深受老客户拥戴，重复订购现象巨多。

规格大小选择请结合[《坡口机选型方案》](#)。

Monghao 在您身边

联系我们：sales@monghao.com

或即刻致电：400-025-3995



扫描关注 Monghao 官方微信