

## 换热器换热管专用平口机介绍

### 一、概要

本套设备专门为管板焊接中管口参差不齐影响到焊接质量和产品外



观，引进欧美先进技术和理念，在引进吸收再创新的基础上，结合实际经验，为提高生产率和操作性，我们开发了全新的管子平口机具。这是市场上最快速和最强劲的管子平口机，具有卓越的生产率和超高的价值。

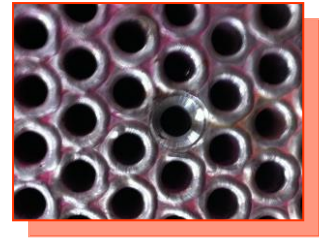
### 二、功能特点

- 1、即可刮去管口多余长度，又可换热器返修时清除焊缝，一机多用
- 2、选用气动锁紧及定位，安全快捷
- 3、推杆式进刀和退刀，快速、方便
- 4、机械冷切割，不会破坏管材质，只需几秒即口完成一个平口
- 5、机器使用寿命长，使用成本低，工作效率高
- 6、根据换热器特点，设计更合理的刀架及刀具
- 7、安全而舒适的人机工程学设计，利用平衡原理，减轻操作的负担
- 8、小巧紧凑的刀头，可任意调节长度从而控制管口长度
- 9、适用于材料包括：碳钢、不锈钢、钛材等
- 10、整体小巧，能不同位置使用，移动轻便灵活

### 三、使用场合

#### 1、快速倒角

1-1 在换热器制造中，由于换热管质量问题引起的更换换热管

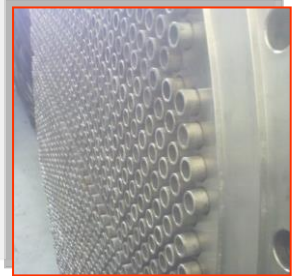


1-2 由于焊缝质量问题需要清除焊缝重新焊接

1-3 换热器返修

#### 2、快速平管口

换热器生产中，管口密集，管桥空间小，造成焊接难度大，再加上管口伸出长度参差不齐，焊接是难上加难。



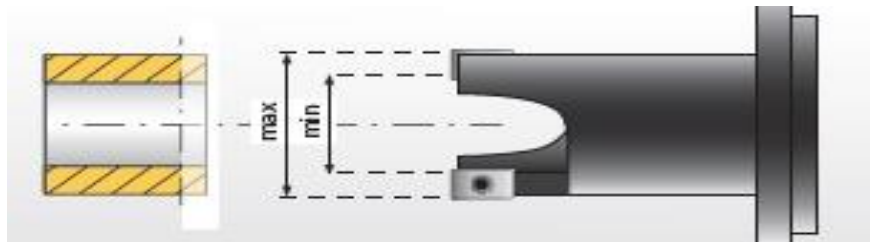
### 四、结构介绍



## 五、技术参数

设备型号	AT-300
管径范围	Φ 16- Φ 38mm (特殊规格需定制)
管子壁厚	≤3.5mm
空载转速	300rpm
功率	1.1KW
管子材质	碳钢、不锈钢、钛材等
重量	8KG
扭矩	50Nm
耗气量	0.70m <sup>3</sup> /min
进给行程	25mm
体积	500mm*480mm*120mm

## 六、刀架介绍



刀架型号	管子外径 (mm)	加工范围 (mm) 内径--外径	角度
ATR-190	19	13.5-25.5	90
ATR-222	22.2	16.0-29.0	90
ATR-254	25.4	19.4-32.5.0	90
ATR-321	32.1	26.7-39.3	90

## 七、其它功能



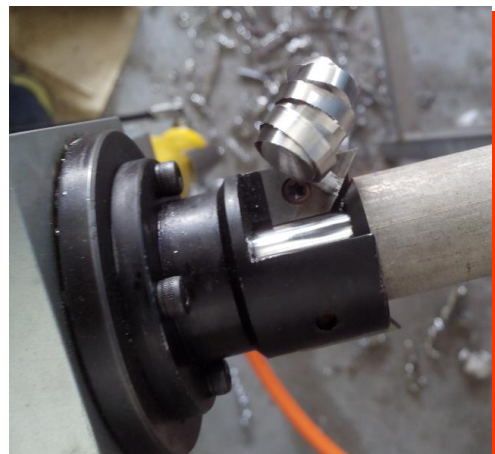
倒角



清除密封焊缝



深孔焊平口



开坡口

## 八、发货的范围（标配）

- AT-300 快速平口机（一台）
- 平口专用刀（20片）
- 19、25、32 弹性定位夹头一套
- 19、25、32 刀架一套
- 平衡吊
- 铝制包装箱（一个）
- 空气滤清器一个
- 使用说明书和配件袋（一份）

- 专用工具一套
- 10 米气管

九、质量保证期限：

从交付之日起，在正常使用情况下，整机质保期壹年

项次	品名/规格	单位	数量		备注
1	AT-300 快速平口机	台	1		
2	刀片	片	20		
3	19、25、32 弹性夹头	套	1		
4	19、25、32 刀架	套	1		
5	气管	米	10		
6	平衡器	个	1		
7	空滤器	个	1		
8	工具	套	1		
9	铝包装箱	个	1		
交货期：现货供应					

深圳盟豪机械制造有限公司

销售电话：400-025-3995